

ACURA 65 MARATHON

Vertikales 5-Achsen Bearbeitungszentrum mit Palettenautomation MARATHON

Mit 22 Paletten ist der Multi-Palettenspeicher MARATHON P422 ideal, wenn Einzelteile als Wiederholteile oder kleine bis mittlere Serien gefertigt werden müssen. Ein Highlight ist das durchgängige Bedienkonzept der ACURA 65 MARATHON mit Heidenhain TNC 640 – an der Maschine, am Werkzeugterminal des Standby Magazins und am Terminal des Palettenspeichers.

Eine perfekte Einheit

Bearbeitungszentrum und Automation sind perfekt aufeinander abgestimmt. Paletten werden aus der Automation durch die 900mm hohe, seitliche Beladeöffnung in die Maschine eingesetzt. Die ACURA 65 bleibt von vorne weiter zugänglich, auch die Sicht vom Rüstplatz auf den Arbeitsraum ist frei. Das Bearbeitungszentrum verfügt über ein 65-fach Werkzeugmagazin, wobei mit der Anbindung des Standby Magazins eine Anbindung von weiteren 180 Werkzeugen ermöglicht wird. So stehen mit integrierter Kegelreinigungsstation bis zu 245 Werkzeuge ständig zur Verfügung, die dann automatisch abgebürstet und geölt werden können. ACURA 65, MARATHON und Standby Magazin bilden zusammen eine perfekte Einheit, auf wenig Grundfläche, für die Automation von kleinen und mittleren Serien sowie für wiederkehrende Einzelteile.

Eigenschaften MARATHON P422

- 22 Paletten 400x400mm
- Aufspanngewicht 150kg (170kg Transfergewicht)
- Störkreisdurchmesser max. 500mm
- Aufspannhöhe max. 400mm
- Drehbarer Rüstplatz als Standard
- Palette auf Rüstplatz pneumatisch verriegelt für besseres Spannen
- Heidenhain Palettenwechsler Steuerung

Eigenschaften ACURA 65

- Grosser Z-Verfahrweg von 600mm
- Dreh-Schwenktisch beidseitig gelagert für eine hochpräzise Zerspanleistung
- 65-fach Werkzeugmagazin von vorne bedienbar
- Komplettumhausung des Arbeitsraumes der ACURA 65 für ein sauberes Arbeitsumfeld
- Nach vorne verlegte Aufspannfläche für verbesserte Zugänglichkeit
- Niedrige Bauhöhe, geringe Bautiefe

Spezifikationen ACURA 65		
Tischgrösse	mm	Ø650x540
X-Achse	mm	700
Y-Achse H/V	mm	650/465
Z-Achse	mm	600
A-Achse	Grad	+30 / -115
C-Achse	Grad	360
Spindeldrehzahl	U/min	18'000
Spindelleistung	kW	35
Werkzeugaufnahme		HSK A63
Anzahl Werkzeuge	Stk.	245
Anzahl Paletten	Stk.	22
Steuerung		Heidenhain TNC 640